

V-KORR.COM



GUIDE D'ACHAT

#10

V_KORR
CREATIVE
SURFACE



SOMMAIRE

Guide d'achat #10



SOLID SURFACE V-KORR

| | |
|------------------------------|----|
| Panneaux V-Korr | 6 |
| Éviers et Vasques standards | 14 |
| Éviers Edgesinks | 16 |
| Éviers et Vasques sur mesure | 18 |
| Accessoires de vidage | 26 |



FORMATION

| | |
|-------------|----|
| Stage Alpha | 30 |
| Stage Gamma | 31 |



OUTILLAGE

| | |
|-------------------------|----|
| Défonceuses | 34 |
| Fraises | 36 |
| Scies et Lames | 41 |
| Accessoires | 42 |
| Thermoformage | 44 |
| Presse hydraulique | 46 |
| Rapid'Form | 48 |
| V-Lign | 50 |
| Ponceuses | 52 |
| Aspirateur | 58 |
| Serres-Joints et Pincés | 59 |

Votre partenaire idéal pour vos projets en V-korr.



UN SERVICE CLIENT RÉACTIF

Parfois, vous devez réagir très vite : vos interlocuteurs de l'assistance téléphonique iStone sont à votre disposition pour vous guider, répondre à vos questions et enregistrer vos commandes de 7h à 17h30.

iStone
info@istone.fr
04 82 82 98 10



UN RÉSEAU DE TRANSFORMATEURS

Faites partie du réseau d'affaires des entreprises qui œuvrent dans la transformation du V-korr. Il est voué au développement des PME de ce secteur. Que vous soyez une grosse ou petite entreprise, le réseau saura supporter votre développement.



ACCÈS AUX DÉCORS ET ÉCHANTILLONS

Soyez plus convaincants auprès de vos clients avec les échantillons à commander dans notre boutique en ligne.

Pour faciliter votre travail et pour illustrer vos projets, nous vous proposons des échantillons V-korr en 2 dimensions (expédition sous 72h) livrées dans une boîte d'échantillons. Les coloris futurs vous seront envoyés gratuitement sur simple demande.



DÉLAIS DE LIVRAISON COURTS

Grâce à un stock important en panneaux V-Korr Creative Surface, nous sommes capable de livrer tous nos clients rapidement. Les délais habituels sont de 72h, mais nous pouvons livrer sous 24-48h dans l'urgence.

Vous pouvez également récupérer votre commande sur les sites de stockage.

UNE EXPERTISE DU SOLID SURFACE DEPUIS 2006





LES AVANTAGES V-KORR

LE PLEIN DE COULEURS ET DE TEXTURES

La pierre acrylique existe dans une large palette de coloris, répartis en 6 groupes (Lyric, Mist, Granite, Boulder, Mouvement et Terrazzo), alliant des unis aux gros grains pour des effets séduisants.

Des mélanges de plusieurs coloris ou matériaux (bois, inox, verre) permettent des créations uniques.

RÉTROÉCLAIRAGE ET TRANSLUCIDITÉ

Le rétro-éclairage permet d'obtenir de spectaculaires effets lumineux de surface.

Plusieurs méthodes de rétro-éclairage sont possibles : de la projection diffuse à un aspect « pixelisé », d'un look d'ensemble de la façade à des motifs travaillés, tout est réalisable avec V-korr.

ESTHÉTIQUE ET TACTILE

La pierre acrylique V-korr vous offre une finition décorative aux couleurs pures. Grâce à sa facilité de mise en forme, toutes vos idées peuvent aujourd'hui être façonnées et donner lieu à de magnifiques projets design. Mis à portée de main sur une devanture extérieure, V-korr attire l'œil mais incite également à une expérience tactile.

CINTRAGE THERMIQUE

Ce matériau qui se laisse mouler à chaud permet une architecture tridimensionnelle, aux courbes organiques et saura apporter confort et chaleur à tous les intérieurs.

ISOLATION THERMIQUE ET DURABILITÉ

V-korr résiste indifféremment au froid et à la chaleur. Ses propriétés isolantes se traduisent par d'importantes économies d'énergie. Les variations de température n'ont pas d'impact car c'est un matériau homogène non poreux.

V-korr est hautement résistant aux rayonnements UV.

RÉSISTANCE ÉLEVÉE

De par sa composition le minéral compact semblable à la pierre naturelle, est ultra résistant aux chocs et à l'usure. Cela en fait un matériau idéal pour la conception des lieux à fortes fréquentations.

HYGIÉNIQUE ET ANTIBACTÉRIEN

V-korr satisfait aux réglementations d'hygiène les plus strictes et est ainsi utilisé en salles blanches ou blocs opératoires. Sa non-porosité empêche le développement des bactéries et des champignons.

JOINTS IMPERCEPTIBLES

Vous pouvez créer des surfaces d'un seul bloc et comptoirs s'étendant vers l'infini grâce à un jointement des plaques imperceptible. Vasques et éviers sont ainsi parfaitement intégrés.

RÉSISTANCE AU FEU

Les normes et la réglementation européennes liées au comportement des matériaux sont strictes, notamment au sujet de la résistance au feu. Ces règlements excluent un certain nombre de matériaux pour des raisons de sécurité.

V-korr est complètement adapté à un usage en intérieur et en extérieur pour une sécurité optimale.

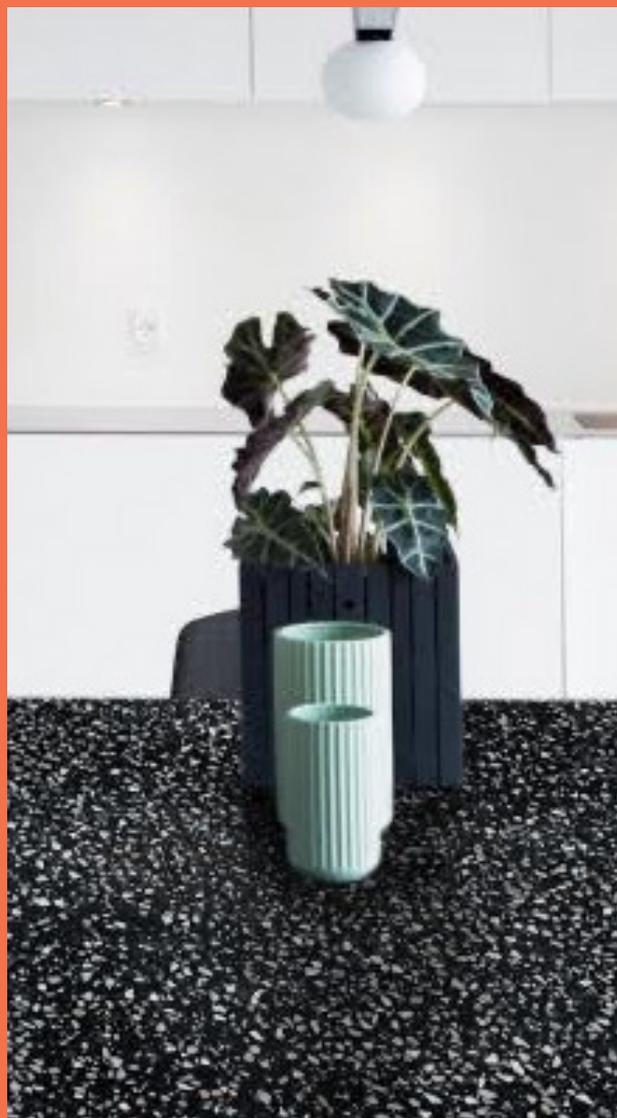
FACILITÉ D'ENTRETIEN

Du savon et de l'eau, ou un produit ménager classique, suffisent pour se débarrasser des taches courantes. Les rayures superficielles peuvent facilement être enlevées à l'aide d'un papier de verre à grain très fin.

GRAFFITI OU BRÛLURE

Comme le matériau est homogène sur toute son épaisseur, les panneaux de façade peuvent même être poncés en cas de graffitis ou de dommages légers.

Une brûlure de cigarette pourra ainsi être éliminée sans problème avec un détergent normal et une éponge abrasive, pas besoin d'une équipe de nettoyage spécialisée !



6 - SOLID SURFACE V-KORR

V_KORR
CREATIVE
SURFACE

Panneaux V-korr

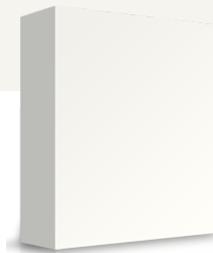
GAMME UNI

001 BRIGHT WHITE



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|------------|--------------------|--------------|
| VK001 | 3660 × 760 | 12 |
| VK001-910 | 3660 × 910 | 12 |
| VK001-1350 | 3660 × 1350 | 12 |
| VK001-1520 | 3660 × 1520 | 12 |
| VK001-6MM | 3660 × 910 | 6 |
| VK001-3MM | 3660 × 760 | 3 |

004 FASHION WHITE



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK004 | 3660 × 760 | 12 |
| VK004-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK004-1T | 1220 × 760 | 12 |

-  Cuisine, comptoirs, surfaces à utilisation intensive
-  Salle de bains et plans vasques
-  Habillage vertical, objet décoratif
-  Autorisé pour une utilisation en extérieur
-  Translucide, pour le rétro-éclairage
-  Produit conçu pour les espaces hospitaliers
-  Produit répondant aux normes PMR

072 IVORY



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK072 | 3660 × 760 | 12 |
| VK072-2T | 2440 × 760 | 12 |
| VK072-1T | 1210 × 760 | 12 |



003

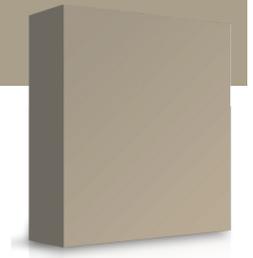
BONE



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK003 | 3660 × 760 | 12 |
| VK003-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK003-1T | 1220 × 760 | 12 |

015

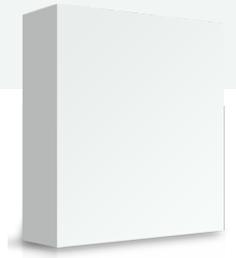
CAMDEN



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK015 | 3660 × 760 | 12 |
| VK015-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK015-1T | 1210 × 760 | 12 |

050

LUMINO



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK050 | 3660 × 1350 | 12 |
| VK050-2T | 2430 × 1350 | 12 |
| VK050-1T | 1220 × 1350 | 12 |

033

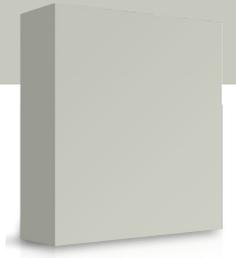
MEDICLEAN



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|-------------|--------------------|--------------|
| VK033-MC | 3660 × 760 | 12 |
| VK033-MC-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK033-MC-1T | 1210 × 760 | 12 |

056

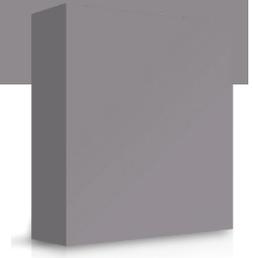
GREY



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK056 | 3660 × 1520 | 12 |
| VK056 | 3660 × 760 | 12 |
| VK056-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK056-1T | 1220 × 760 | 12 |

020

FER



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK056 | 3660 × 1520 | 12 |
| VK056 | 3660 × 760 | 12 |
| VK056-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK056-1T | 1220 × 760 | 12 |



006

FIRE



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK006 | 3660 × 760 | 12 |
| VK006-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK006-1T | 1220 × 760 | 12 |



018

TRINITAD



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK018 | 3660 × 760 | 12 |
| VK018-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK018-1T | 1220 × 760 | 12 |



011

MANDARINE



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK011 | 3660 × 760 | 12 |
| VK011-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK011-1T | 1220 × 760 | 12 |



010

GLACIER



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK010 | 3660 × 760 | 12 |
| VK010-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK010-1T | 1220 × 760 | 12 |



009

CARAMBOLE



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK009 | 3660 × 760 | 12 |
| VK009-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK009-1T | 1220 × 760 | 12 |



007

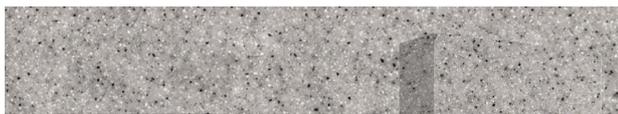
BLACK



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK007 | 3660 × 760 | 12 |
| VK007-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK007-1T | 1210 × 760 | 12 |

V_KORR
CREATIVE
SURFACE

GAMME MIST ET GRANITE



219
SILVER MIST



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK219 | 3 660 × 760 | 12 |
| VK219-2T | 2 430 × 760 | 12 |
| VK219-1T | 1 210 × 760 | 12 |



290
POLAR



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK290 | 3 660 × 760 | 12 |
| VK290-2T | 2 430 × 760 | 12 |
| VK290-1T | 1 210 × 760 | 12 |



311
GALAXI



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK311 | 3 660 × 760 | 12 |
| VK311-2T | 2 430 × 760 | 12 |
| VK311-1T | 1 210 × 760 | 12 |



349
PAPYRUS



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK349 | 3 660 × 760 | 12 |
| VK349-2T | 2 430 × 760 | 12 |
| VK349-1T | 1 210 × 760 | 12 |

10 - SOLID SURFACE V-KORR



300 SAND



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK300 | 3660 × 760 | 12 |
| VK300-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK300-1T | 1210 × 760 | 12 |



679 CINDER GRANITE



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK679 | 3660 × 760 | 12 |
| VK679-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK679-1T | 1210 × 760 | 12 |



701 BLANCA GRANITE



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK701 | 3660 × 760 | 12 |
| VK701-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK701-1T | 1210 × 760 | 12 |



780 ASPEN GRANITE



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK780 | 3660 × 760 | 12 |
| VK780-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK780-1T | 1210 × 760 | 12 |



V_KORR
CREATIVE
SURFACE

V_KORR
CREATIVE
SURFACE

GAMME BOULDER



800

WINTER BOULDER



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK800 | 3660 × 760 | 12 |
| VK800-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK800-1T | 1210 × 760 | 12 |



810

RAVEN BOULDER



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK810 | 3660 × 760 | 12 |
| VK810-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK810-1T | 1210 × 760 | 12 |



811

SOUTH BEACH



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK811 | 3660 × 760 | 12 |
| VK811-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK811-1T | 1210 × 760 | 12 |

GAMME MOUVEMENT



802
BLACK LAVA



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK802 | 3660 × 760 | 12 |
| VK802-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK802-1T | 1210 × 760 | 12 |



805
VAPOR



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK805 | 3660 × 760 | 12 |
| VK805-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK805-1T | 1210 × 760 | 12 |



807
CARRARA



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK807 | 3660 × 760 | 12 |
| VK807-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK807-1T | 1210 × 760 | 12 |



820
EMPERADOR



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK820 | 3660 × 760 | 12 |
| VK820-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK820-1T | 1210 × 760 | 12 |



032
STORM CLOUD



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK032 | 3660 × 760 | 12 |
| VK032-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK032-1T | 1210 × 760 | 12 |



031
ANTIQUE SHELL

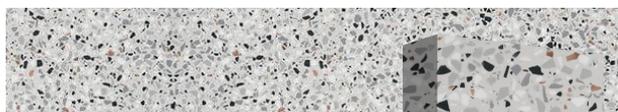


| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK031 | 3660 × 760 | 12 |
| VK031-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK031-1T | 1210 × 760 | 12 |



V_KORR
CREATIVE
SURFACE

GAMME TERRAZZO



860
CARAMEL



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK860 | 3660 × 760 | 12 |
| VK860-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK860-1T | 1210 × 760 | 12 |



870
URBAN



| RÉF. | DIMENSION en mm | ÉP. en mm |
|----------|--------------------|--------------|
| VK870 | 3660 × 760 | 12 |
| VK870-2T | 2430 × 760 | 12 |
| VK870-1T | 1210 × 760 | 12 |



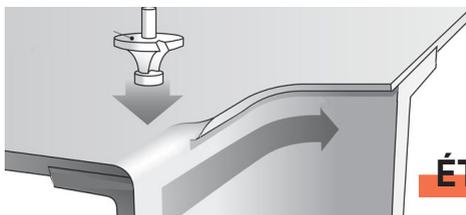
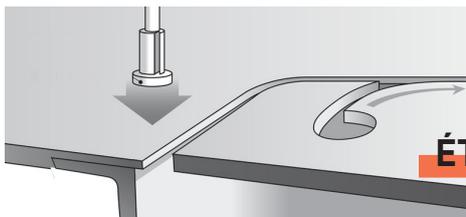
Éviers & Vasques standards

Les éviers et vasques sont soudé par dessous le plan sans joints apparents donc facile à entretenir.

CONSEIL PRATIQUE

Lors du collage de la cuve, nous vous conseillons de faire un usinage de 6 à 8 mm dans le plateau afin de gagner du temps et d'être certain du positionnement de la cuve.

Vous aurez besoin de 2 fraises d'usinage.



Hygiénique : Surface sans joint perceptible et non poreuse pour un entretien facile.



Coloris blanc uni uniquement.



Respecte la norme PMR en vigueur pour les espaces ERP pour certains modèles.



Livré sans le trop plein.



Conçue pour les espaces hospitaliers.

MODÈLES

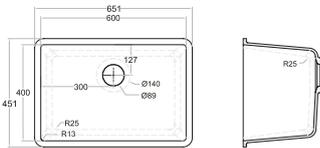


CR600L



Dimensions int. : 600 × 400 × 298 mm
Sans trop plein

FRAISE FE.12.201.635

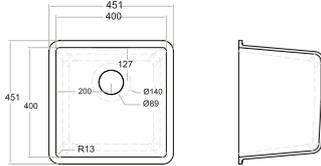


CC400



Dimensions int. : 400 × 400 × 300 mm
Sans trop plein

FRAISE FE.9.201.635

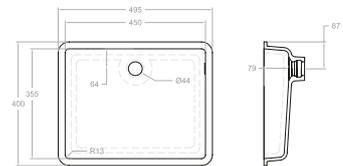


VR450



Dimensions int. : 450 × 355 × 80 mm
Avec trop plein

FRAISE FE.9.201.635

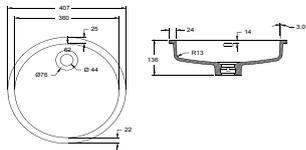


VRO360



Dimensions int. : Ø 360 × 130 mm
Sans trop plein

FRAISE FE.9.201.635

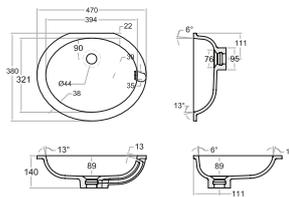


VO390



Dimensions int. : 600 × 400 × 175 mm

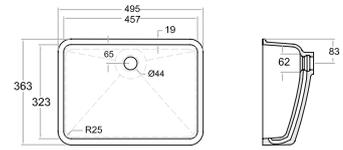
FRAISE FE.18.201.635



VDM550

Dimensions int. : 550 × 320 × 130 mm
Perçage centré pour vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18 mm - Blanc uni

FRAISE FE.9.201.635



ACCESSOIRES DE VIDAGE

PAGE 50



ACCESSOIRES COLLAGE ET ENTRETIEN

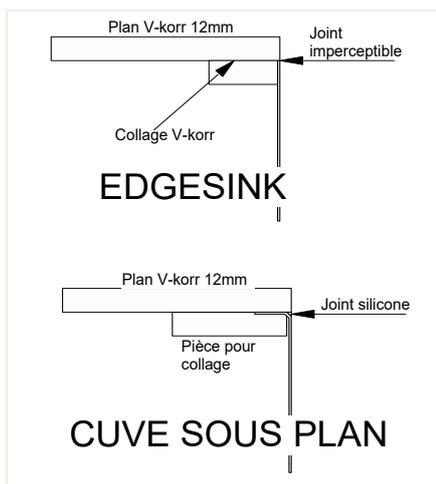
PAGE 66-67



Éviers Edgesinks

Les éviers Edgesinks sont un excellent compromis quand on aborde le sujet des éviers inox intégrés à un plan de travail en Solid Surface. Leur intégration est aisée, puisque la procédure s'apparente à un collage traditionnel de cuve en Solid Surface grâce à l'absence de joints entre le V-korr et l'évier en inox.

Les cuves Edgesinks sont parfaitement hygiéniques, étanches, et faciles à installer pour les applications domestiques, commerciales et médicales.



ÉTAPE 1



ÉTAPE 2



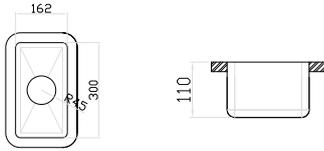
ÉTAPE 3

MODÈLES



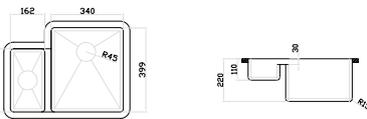
PRFE-100

Dimensions int. : 162 × 300 × 110 mm



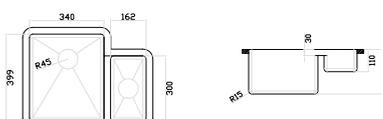
PRFE-350L

Dimensions int. : 532 × 400 × 220 mm



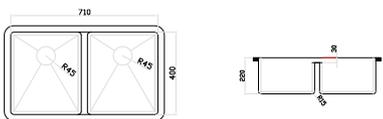
PRFE-350R

Dimensions int. : 532 × 400 × 220 mm



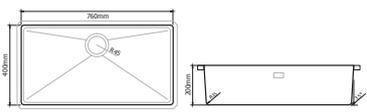
PRFE-400

Dimensions int. : 710 × 400 × 220 mm



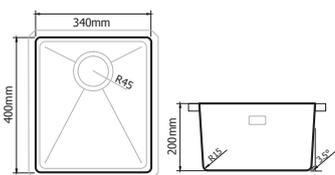
HRFE-900

Dimensions int. : 760 × 400 × 200 mm



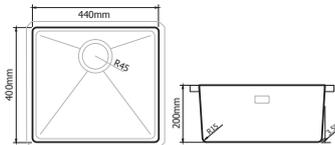
HRFE-200

Dimensions int. : 340 × 400 × 228 mm



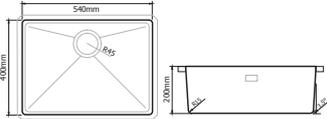
HRFE-280

Dimensions int. : 450 × 400 × 228 mm



HRFE-300

Dimensions int. : 548 × 395 × 228 mm



FRAISES EDGESINKS

| | |
|----------------------|-----------|
| FRAISE À AFFLEURER | FA066-L25 |
| FRAISE À CHANFRAINER | FCH121-11 |



Éviers et Vasques couleurs

DU SUR MESURE EN SOLID SURFACE POUR VOS PROJETS

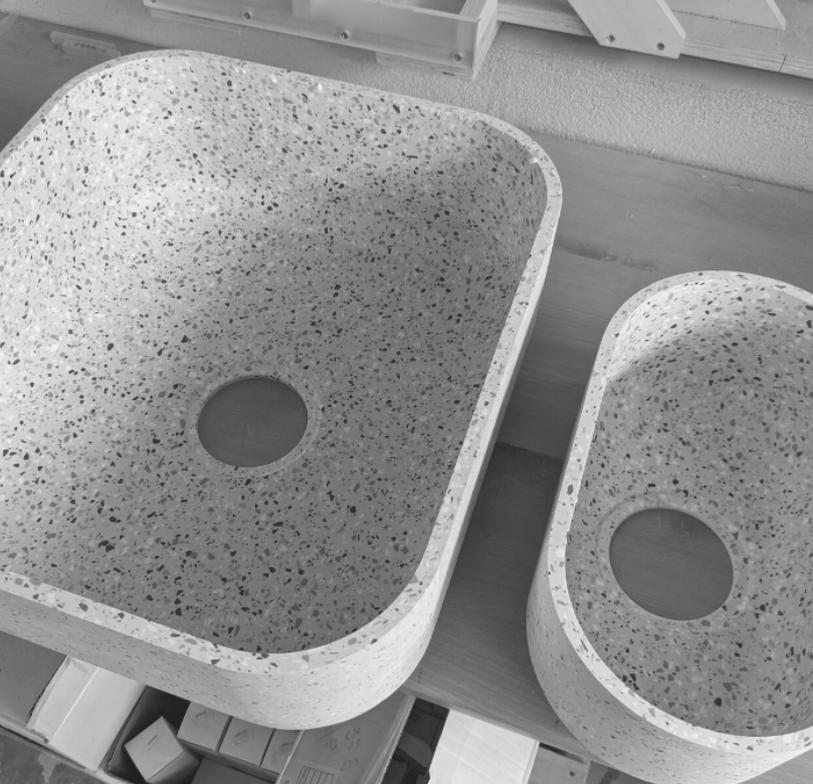
iStone propose une gamme complète de cuves et vasques sur mesure en Solid Surface d'une excellente qualité. Ces cuves sont fabriquées à partir des panneaux V-korr.

Les bacs et vasques sont disponibles dans tous les coloris de la gamme V-korr (p. 6) ainsi vous pouvez proposer un plan de travail avec un évier assorti.

Ces modèles n'étant pas tenus en stocks, nous avons un délai de livraison de 5 semaines à réception de votre commande.

Certains bacs sont disponibles dans d'autres dimensions.





20 - SOLID SURFACE V-KORR



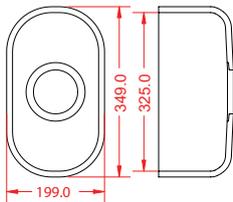
SÉRIE S

CUISINE



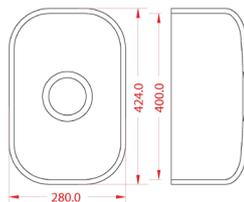
S175-325

Evier rectangle angle rayon
85 mm
Perçage centré vidage Ø 90 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 175 × 325 × 140 mm



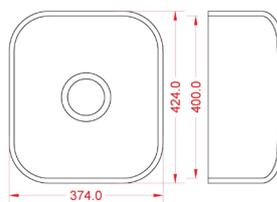
S320-400

Evier rectangle angle rayon
85 mm V-korr
Tous Coloris V-KORR
Perçage centré vidage Ø 90 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 320 × 400 × 172 mm



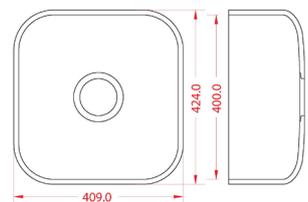
S350-400

Evier rectangle angle rayon
85 mm V-korr
Tous Coloris V-KORR
Perçage centré vidage Ø 90 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 350 × 400 × 172 mm



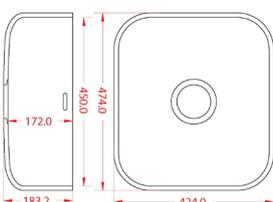
S385-400

Evier rectangle angle rayon
85 mm
Perçage centré vidage Ø 90 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 385 × 400 × 172 mm



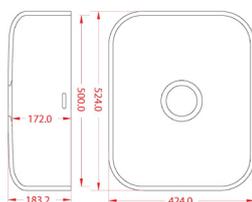
S450-400

Evier rectangle angle rayon
85 mm
Perçage centré vidage Ø 90 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 450 × 400 × 172 mm



S500-400

Evier rectangle angle rayon
85 mm
Perçage centré vidage Ø 90 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 500 × 400 × 172 mm



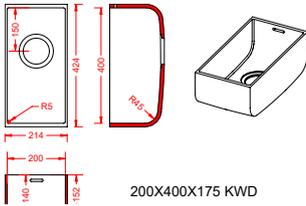
SÉRIE KWD

CUISINE



KWD400-200

Dim. int. : 200 × 400 × 140 mm
 Angle Rayon 10 mm
 Perçage centré vidage Ø 90 mm
 Trop plein Ø 18 mm

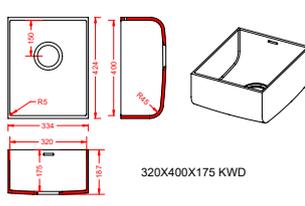


200X400X175 KWD



KWD400-320

Dim. int. : 320 × 400 × 175 mm
 Angle Rayon 10 mm
 Perçage centré vidage Ø 90 mm
 Trop plein Ø 18 mm

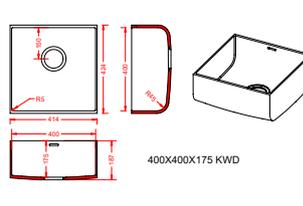


320X400X175 KWD



KWD400-400

Dim. int. : 400 × 400 × 175 mm
 Angle Rayon 10 mm
 Perçage centré vidage Ø 90 mm
 Trop plein Ø 18 mm

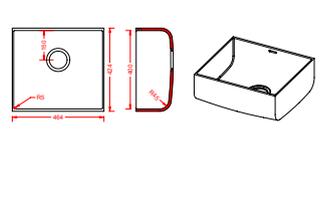


400X400X175 KWD



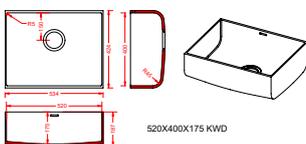
KWD400-450

Dim. int. : 450 × 400 × 175 mm
 Angle Rayon 10 mm
 Perçage centré vidage Ø 90 mm
 Trop plein Ø 18 mm



KWD400-520

Dim. int. : 520 × 400 × 175 mm
 Angle Rayon 10 mm
 Perçage centré vidage Ø 90 mm
 Trop plein Ø 18 mm

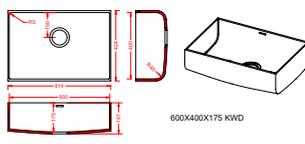


520X400X175 KWD



KWD400-600

Dim. int. : 600 × 400 × 175 mm
 Angle Rayon 10 mm
 Perçage centré vidage Ø 90 mm
 Trop plein Ø 18 mm

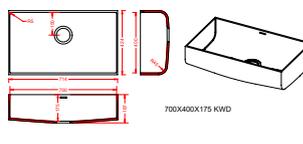


600X400X175 KWD



KWD400-700

Dim. int. : 700 × 400 × 175 mm
 Angle Rayon 10 mm
 Perçage centré vidage Ø 90 mm
 Trop plein Ø 18 mm

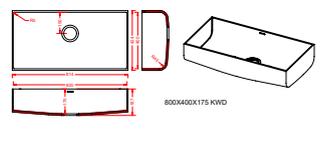


700X400X175 KWD



KWD400-800

Dim. int. : 800 × 400 × 175 mm
 Angle Rayon 10 mm
 Perçage centré vidage Ø 90 mm
 Trop plein Ø 18 mm



800X400X175 KWD



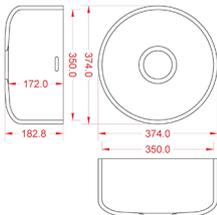
SÉRIE D

CUISINE



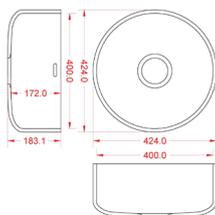
D350

*caborro doluptaquosa imusant
facea ventibus, suntXimus ab
im ipidiosanda veliciis restin con
eicimpor re eatibus moloreicimo
min es incille ctento excerum
eum sit asi de volo incit qui
dolectati alitaturiam, con*



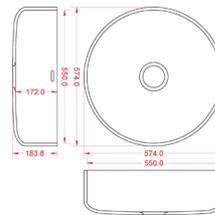
D400

*caborro doluptaquosa imusant
facea ventibus, suntXimus ab
im ipidiosanda veliciis restin con
eicimpor re eatibus moloreicimo
min es incille ctento excerum
eum sit asi de volo incit qui
dolectati alitaturiam, con*



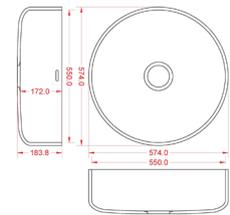
D450

*caborro doluptaquosa imusant
facea ventibus, suntXimus ab
im ipidiosanda veliciis restin con
eicimpor re eatibus moloreicimo
min es incille ctento excerum
eum sit asi de volo incit qui
dolectati alitaturiam, con*



D550

*caborro doluptaquosa imusant
facea ventibus, suntXimus ab
im ipidiosanda veliciis restin con
eicimpor re eatibus moloreicimo
min es incille ctento excerum
eum sit asi de volo incit qui
dolectati alitaturiam, con*



SÉRIE WDT350 & WDT370

SALLE DE BAINS



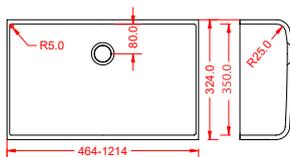
WDT350-450

Vasque rectangle angle rayon
5 mm
Fond thermoformé rayon 45 mm
Perçage vidage Ø 45 mm
Trop plein
Dim. int. : 350 × 450 mm



WDT350-SM

Vasque rectangle angle rayon
5 mm
Fond thermoformé rayon 45 mm
Perçage vidage Ø 45 mm
Trop plein
Dim. int. : 350 × 450 à 1200 mm



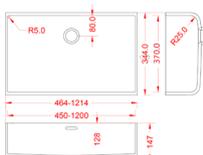
WDT370-450

Vasque rectangle angle rayon
5 mm
Fond thermoformé rayon 45 mm
Perçage vidage Ø 45 mm
Trop plein
Dim. int. : 370 × 450 mm



WDT370-SM

Vasque rectangle angle rayon
5 mm
Fond thermoformé rayon 45 mm
Perçage vidage Ø 45 mm
Trop plein
Dim. int. : 370 × 450 à 1200 mm





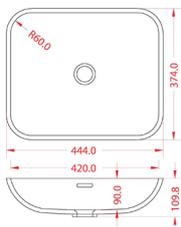
SÉRIE B & DB

SALLE DE BAINS



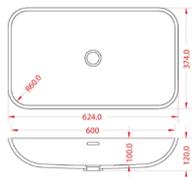
B420-350

Vasque rectangle angle rayon
60 mm
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Dim. Int. : 420 × 350 × 90 mm



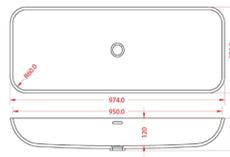
B600-350

Vasque rectangle angle rayon
60 mm
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Dim. Int. : 600 × 350 × 100 mm



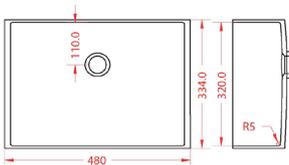
B950-350

Vasque rectangle angle rayon
60 mm
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Dim. Int. : 950 × 350 × 120 mm



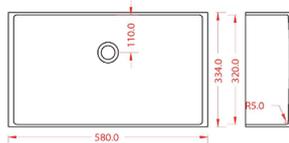
DB450-320

Vasque rectangle angle rayon
10 mm
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 450 × 320 × 128 mm



DB550-320

Vasque rectangle angle rayon
10 mm
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 550 × 320 × 128 mm



DB700-320

Vasque rectangle angle rayon
10 mm
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 700 × 320 × 128 mm



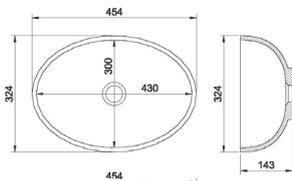
SÉRIE OV & RO

SALLE DE BAINS



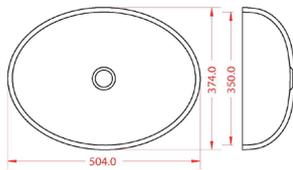
OV430-300

Vasque ovale thermoformée
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 430 × 300 × 125 mm



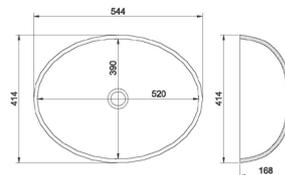
OV480-350

Vasque ovale thermoformée
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 480 × 350 × 125 mm



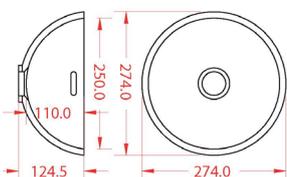
OV520-390

Vasque ovale thermoformée
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : 520 × 390 × 150 mm



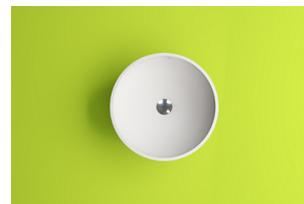
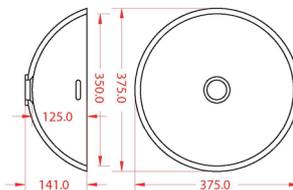
RO250

Vasque ronde thermoformée
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : Ø 250 × 110 mm



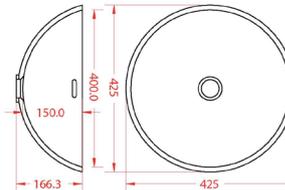
RO350

Vasque ronde thermoformée
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : Ø 350 × 125 mm



RO400

Vasque ronde thermoformée
Perçage centré vidage Ø 45 mm
Trop plein Ø 18mm
Dim. Int. : Ø 400 × 150 mm





Accessoires de vidage

VIDAGE, BONDE & SIPHON

CUISINE



VIM1C

Vidage Ø 90 mm manuel
complet 1 bac.
Tubulure gain de place et prise
machine à laver.



VIM2C

Vidage Ø 90 mm manuel
complet 2 bacs.
Tubulure gain de place et prise
machine à laver.



VIA1C

Vidage à panier automatique
Ø 113 mm à commande
rotative avec trop plein pour
évier 1 cuve.
Commande rotative fournie
avec un câble de 620 mm.
Débit 35 Lmn Siphon
et tubulure gain de place
Ø 40mm



VIA2C

Vidage à panier automatique
Ø 113 mm à commande rotative
avec trop plein pour évier
2 cuves.
Double Commande rotative
fournie avec 2 câbles de
620mm.
Débit 35L:mn Siphon
et tubulure gain de place
Ø 40mm



COM018

Bonde + siphon EDGE 1 cuve
VIA1C INOX -COM018



COM019

Bonde + siphon EDGE 2 cuve
VIA2C INOX -COM019



COM024

Bonde + siphon EDGE 1 cuve
VIM1C INOX -COM024



COM025

Bonde + siphon EDGE 2 cuves
VIM2C INOX - COM025



SIEV40

Siphon connectic, à joints
intégrés réglable en hauteur
de 62 à 97 mm. Sortie JC Ø 40
pour évier.



SIL32

Siphon «connectic» Ø 32 mm
avec joints intégrés, réglable en
hauteur de 45 à 99 mm, pour
tous type de lavabo.



COM028

Bonde seule EDGE 1 cuve -
COM028



BOMA90

Bonde à panier Ø 114 tous
types d'éviers à commande
manuelle sans trop plein

VIDAGE, BONDE & SIPHON

SALLE DE BAINS



BO45CC

Bonde ronde métallique pour
lavabo, finition chromée, avec
trop plein, système d'ouverture
«clac-clac» breveté. Modèle
standard.



BO45EL

Bonde à clapet recouvrant en
laiton chromé à écoulement
libre sans lanterne. Hauteur
100mm. Serrage mini 9 mm
-maxi 75 mm



BOV45EL

Bonde à clapet recouvrant
en V-korr à écoulement libre.
Hauteur 100 mm. Serrage maxi
70 mm. Vasque sans trop plein.



BOV45CC

Bonde à clapet recouvrant en
V-korr à fermeture pression
type «clac-clac». Hauteur 100
mm. Serrage maxi 70 mm.
Vasque avec trop plein.



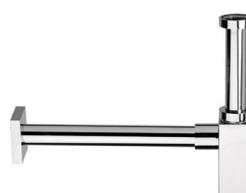
MICROS

ULTRA COMPACT avec un
encombrement sous lavabo
de 6,7 cm seulement. Montage
rapide - Fermeture clic clac.
Clapet et bonde laiton chromé.



MICROS EL

ULTRA COMPACT avec un
encombrement sous lavabo
de 6,7 cm seulement. Montage
rapide - écoulement libre -
Clapet et bonde laiton chromé.



SIDE32

Siphon Design métallique pour
lavabo, sortie Ø 32 mm et lg
300 mm, réglable en hauteur,
finition chromé.



VIMSDB

Vidage complet manuel 1
vasuqe. Possibilité de raccord
d'un trop plein. Nettoyage du
siphon par dessus.



Formations Solid Surface

Utiliser et vendre des plan en Solid Surface, oui, cependant avec technicité et professionnalisme. Voilà le créneau d'iStone.

Un client satisfait, est un client fidèle. C'est de ce postulat que sont nés les formations iStone. Vous apporter les connaissances, la technicité et les conseils de 15 ans de travail autour de la résine. Cela vous permet d'appréhender sereinement un nouveau monde ! Celui de la résine Solid Surface et plus particulièrement du V-korr, un matériau fascinant mais également capricieux sans la maitrises des étapes de fabrication.



LES OUTILS POUR DÉMARRER

Nous vous recommandons de commencer avec le stage Alpha.

Cette journée vous aidera à comprendre ce que votre investissement implique (espace de travail, outillage, techniques, etc) et vous donnera l'assurance d'aller au terme de vos futurs projets.

Le budget à prévoir pour cette liste d'outils est d'environ 6 000 € HT . Si toutefois vous possédez certains de ces outils, veuillez prendre contact avec notre équipe commerciale afin d'obtenir un devis personnalisé.



AFFLEUREUSE

Voir p.53



ASPIRATEUR

Voir p. 76



COLLAGE

Voir p. 60



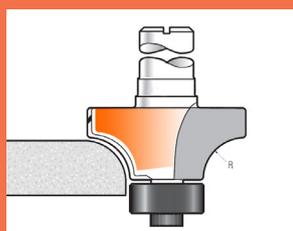
DÉFONCEUSE

Voir p. 53



DÉGRAISSANT

Voir p. 61



FRAISE

Voir p. 54



GABARIT

Voir p. 56



LAME

Voir p. 59



LINGETTES

Voir p. 61



PONÇEUSE

Voir p. 71



KIT DE PONÇAGE

Voir p. 75



ROTEX 150

Voir p. 71



SEMELLES

Voir p. 58



SERRE-JOINT

Voir p. 77



V-LIGN

Voir p. 68

STAGE ALPHA



Le stage Alpha consiste à apprendre ou à se perfectionner pour fabriquer un plan de travail en v-Korr Creative Surface.

Bien plus qu'un stage d'initiation à la transformation. Ici, vous tenez les machines et terminez la journée de stage avec une œuvre que vous pouvez emmener chez vous.

Une journée, animée par des formateurs de plus de 10 ans d'expérience, au centre de formation (La Seauve-sur-Semene 43) pour la maîtrise des étapes de fabrication d'un plan de travail :

- < Parfaite connaissance des produits de synthèse
- < Découverte des domaines d'application
- < L'argumentaire commercial
- < Fabrication d'un plan vasque (chants, remontée à congé)
- < Prise en main des outils spécifiques
- < Prise en charge par les OPCA



TARIF

890 € HT

et **590 € HT** pour les stagiaires supplémentaires de la même société

Repas et matière industrielle inclus

À NOTER : Les dates des stages ainsi que les fiches d'inscription sont consultables sur notre site internet.

STAGE GAMMA

**Vous avez de plus en plus de demandes concernant des pièces complexes en Solid Surface ?
Vous souhaitez vous lancer dans le thermoformage et gagner du temps sur des pièces en série ?**

Inscrivez-vous également au stage Gamma, qui vous permettra d'acquérir de bonnes habitudes de travail, et de comprendre en détails cette technique de thermoformage.

Une journée, animée par des formateurs de plus de 10 ans d'expérience, au centre de formation (La Seauve-sur-Semene 43) pour la maîtrise des étapes de thermoformage :

- < Parfaite connaissance de la technique du thermoformage
- < Confection de moule 2D ou 3D
- < Utilisation du Rapid'Form
- < Technique de chauffe des plaques
- < Assemblage, conseils techniques de rectification des pièces thermoformées



TARIF

1 690 € HT

(prix pour 3 personnes de la même société)

Repas et matière industrielle inclus

À NOTER : Les dates des stages ainsi que les fiches d'inscription sont consultables sur notre site internet.

Outils supplémentaires pour aller plus loin

Les outils ci-après vont vous permettre de vous perfectionner dans le domaine de la résine de synthèse, et de répondre à toutes les demandes.

Le budget à prévoir pour cette liste d'outils est d'environ 30 000,00 € HT.

Un devis détaillé pourra vous être adressé, sur demande.



FOUR + PRESSE

Voir p. 63



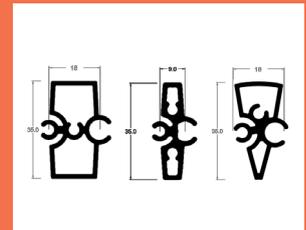
GANTS

Voir p. 63



PONÇEUSE PO380

Voir p. 71



RAPIDFORM

Voir p. 67



Outillage

Travailler la résine de synthèse dans les meilleures conditions passe également par l'obtention du matériel adéquat.

Dans son optique perpétuelle d'accompagnement et de conseil des transformateurs de Solid Surface, iStone a sélectionné pour vous un ensemble d'outils performants et adaptés à tous les besoins.

Cette sélection s'accompagne de différents focus techniques détaillant les méthodes idéales de fonctionnement, ainsi que de conseils d'utilisation.

Vous pourrez donc retrouver dans cet univers tout l'outillage nécessaire à toutes les étapes de la transformation du V-korr: découpe, défonçage, nettoyage, thermoformage, ponçage, collage...



« L'ouvrier qui veut bien faire son travail doit commencer par aiguïser ses instruments »





Défonceuses

La défonceuse OF2200 est indispensable pour se lancer dans la transformation de la résine de synthèse. Cet outil portatif permet de produire la plupart des usinages.

AVANTAGES

- < Très utile pour le défonçage des cuves et vasques.
- < Divers usinages (chants, égouttoirs, feuillures, etc).
- < S'adape avec les semelles CSF (OF2200 uniquement).
- < Garantie 36 mois
- < Dispositif d'évacuation de copeau pour une meilleure aspiration

Les semelles CSF se trouvent à la page 62.



N'hésitez pas faire appel à nos techniciens pour avoir plus d'information et de faire le bon choix de machine.

04 82 82 98 10
info@istone.fr

MODÈLES



OF2200

Pince de serrage Ø 12 mm et Ø 8 mm.
Bague de copiage Ø 30 mm avec capot supérieur d'aspiration.
Dispositif d'évacuation de copeaux.
Clé de service en SYSTAINER SYS 4 T LOC.



OF1400

Pince de serrage Ø 12 mm et Ø 8 mm.
Bague de copiage Ø 30 mm avec capot supérieur d'aspiration.
Dispositif d'évacuation de copeaux.
Clé de service en SYSTAINER SYS 4 T LOC.



OFK500

Affleureuse OFK 500 Q-Plus R2.
Fraise à mouler HW R2-OFK.
Capot d'aspiration en SYSTAINER SYS 2 T-LOC.



OF2200-EB-SET

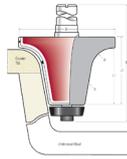
Défonceuse OF 2200 EB-Plus.
Pince de serrage Ø 12 mm et Ø 8 mm.
Bague de copiage Ø 30 mm avec capot supérieur d'aspiration.
Dispositif d'évacuation de copeaux.
Clé de service en SYSTAINER SYS 4 T LOC.
Kit d'accessoires ZS-OF 2200 Jeu d'adaptateurs de rail de guidage.
Butée parallèle avec réglage fin et capot d'aspiration.
Tiges de guidage et Bague de copiage: Ø17 mm, Ø24 mm, Ø27mm, Ø40 mm
Semelle Ø36mm pour bague de copiage, élargissement d'appui en SYSTAINER SYS 3 T-LOC.



KITCOOF2200-EB-SET

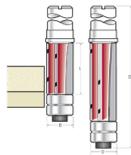
Défonceuse OF 2200 EB-Plus.
Pince de serrage Ø 12 mm et Ø 8 mm.
Bague de copiage Ø 30 mm avec capot supérieur d'aspiration.
Dispositif d'évacuation de copeaux.
Clé de service en SYSTAINER SYS 4 T LOC.
Kit d'accessoires ZS-OF 2200 Jeu d'adaptateurs de rail de guidage.
Butée parallèle avec réglage fin et capot d'aspiration.
Tiges de guidage et Bague de copiage: Ø17 mm, Ø24 mm, Ø27mm, Ø40 mm
Semelle Ø36mm pour bague de copiage, élargissement d'appui en SYSTAINER SYS 3 T-LOC.
Semelle avec le Gabarit pour les congés + semelle pour le surfacage + semelle pour les rainures + fraise à surfacer + fraise à congés.

Fraises



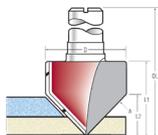
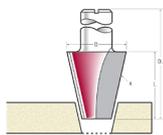
FRAISE À ARRONDIR ET DRESSAGE

| RÉF. | < | R en mm |
|--------------|-----|------------|
| FE18-201-635 | 18° | 6.35 |
| FE15-201-635 | 15° | 6.35 |
| FE12-201-635 | 12° | 6.35 |
| FE9-201-635 | 9° | 6.35 |
| FE6-201-635 | 6° | 6.35 |



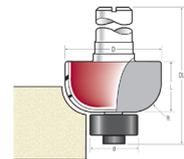
FRAISE À FEUILLURE À AFFLEURER

| RÉF. | R en mm | ROULEMENT |
|----------------|---------|-----------|
| FA066-L25-EDGE | | ✓ |
| FA076-19-B127 | 19 | ✓ |
| FA076-42-B127 | 42 | ✓ |



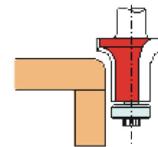
FRAISE À ONGLET

| RÉF. | < |
|-------------|-----|
| FO901.23.12 | 23° |
| FO901.34.12 | 34° |
| FO901.45.12 | 45° |
| FO601.45 | 45° |



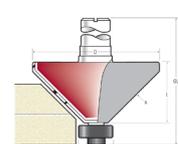
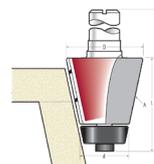
FRAISE À CONGÉS

| RÉF. | R en mm |
|-----------------|------------|
| FC351.4 | 4 |
| FC351.5 | 5 |
| FC351.6 | 6 |
| FC351-95-12 | 9.5 |
| FC351.11 | 11 |
| FCO701-10-PB127 | 10 |



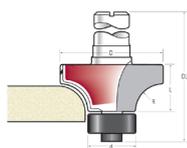
FRAISE À DÉFONCER

| RÉF. | R en mm | ROULEMENT |
|---------|---------|-----------|
| FDR16R3 | 3 | ✓ |
| FDR16R5 | 5 | ✓ |



FRAISE À CHANFREINER

| RÉF. | < | ROULEMENT |
|-----------------|-----|-----------|
| FCH121-11 | 11° | ✓ |
| FCH121-6 | 6° | ✓ |
| FCH611-24-PB127 | 24° | ✓ |
| FCH616-45-PB127 | 45° | ✓ |
| FCH121-11-EDGE | 11° | ✓ |



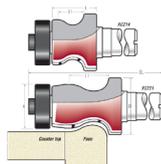
FRAISE À RAYON

| RÉF. | R en mm |
|----------------|---------|
| FR306-3-PB16 | 3 |
| FR306-5-PB16 | 5 |
| FR306-635-PB16 | 6.35 |
| FR306-8-PB16 | 8 |
| FR306-127-PB16 | 12.7 |
| FR306-19-PB16 | 19 |
| FR306-254-PB16 | 25.4 |



FRAISE À AFFLEURER À PLAQUETTE

| RÉF. | L en mm | ROULEMENT |
|------------|---------|-----------|
| FA1R90.L30 | 30 | ✓ |
| FA1R90-L50 | 50 | ✓ |



FRAISE À REBORD GOUTTE D'EAU

| RÉF. |
|----------------|
| FGE214-12-PB20 |



FRAISE À SURFACER À PLAQUETTE

| RÉF. | Ø en mm |
|----------|---------|
| FS45-L12 | 45 |



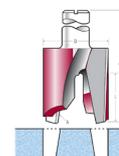
FRAISE À PLAQUETTE

| RÉF. | L en mm | DOUBLE ROULEMENT |
|------------|---------|------------------|
| FA.L30.20 | 30.8 | |
| FA.L50.20 | 50.8 | |
| FA2R90.L50 | 50 | ✓ |



FRAISE À GORGE

| RÉF. | Ø en mm | L en mm | R en mm |
|------------|---------|---------|---------|
| FA1R90.L30 | 18 | 25 | 5 |
| FA1R90-L50 | 25 | 25 | 5 |



FRAISE BOUCHON

| RÉF. | DESCRIPTION |
|-------------|------------------|
| FB906-23-12 | Réparation 23-12 |
| FB906-34-12 | Réparation 34-12 |
| FB906-45-12 | Réparation 45-12 |



MÈCHE EN CARBURE MONOBLOC

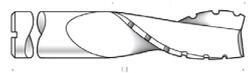
| RÉF. | Ø en mm | L en mm |
|--------------|---------|---------|
| FCM1235-2R * | 12 | 35 |
| FCM1240-2R * | 12 | 40 |
| FCM1235-2L | 12 | 35 |

* Hélice positive

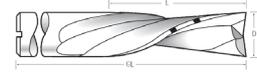


FRAISE À DECOUPER DIAMANT

| RÉF. | Ø en mm | L en mm |
|---------|---------|---------|
| FDIA.6 | 6 | 25 |
| FDIA.8 | 8 | 15 |
| FDIA.10 | 10 | 15 |
| FDIA.12 | 12 | 20 |
| FDIA.16 | 16 | 20 |



Fraise d'ébauche



Fraise de finition

PLAQUETTES RÉVERSIBLES CARBURE 4 COUPES

| RÉF. | DIMENSIONS |
|----------------|--------------|
| PLAQUETTE-L12 | 12×12×1.5 mm |
| PLAQUETTE-L309 | 30×9×1.5 mm |
| PLAQUETTE-L508 | 50×8×1.5 mm |

PLAQUETTES RÉVERSIBLES CARBURE 2 COUPES

| RÉF. | DIMENSIONS |
|---------------|--------------|
| PLAQUETTE-L30 | 30×12×1.5 mm |
| PLAQUETTE-L50 | 50×12×1.5 mm |



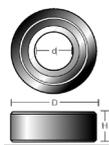
FRAISE À DIAMANT

| RÉF. | Ø en mm |
|------------|---------|
| FDIA.6-HW | 6 |
| FDIA.12-HW | 12 |
| FDIA.18-HW | 18 |



GABARIT ÉGOUTTOIR

| RÉF. | DESCRIPTION |
|--------|--|
| GABEG2 | Gabarit en compact pour l'usinage d'un égouttoir soleil avec une pente de 4 mm |
| GABEG3 | Gabarit en compact pour l'usinage d'un égouttoir droit avec une pente de 4 mm |



ROULEMENT À BILLES TB

Roulement à billes acier avec revêtement caoutchouc forme conique

| RÉF. | Ø en mm | < |
|-------------------|---------|-----|
| ROULEMENT-TB22-6 | 22 | 6° |
| ROULEMENT-TB22-9 | 22 | 9° |
| ROULEMENT-TB22-12 | 22 | 12° |
| ROULEMENT-TB22-15 | 22 | 15° |
| ROULEMENT-TB22-18 | 22 | 18° |



ROULEMENT À BILLES TB

Roulement à billes acier avec revêtement caoutchouc forme conique

| RÉF. | Ø en mm | < |
|-------------------|---------|-----|
| ROULEMENT-TB22-6 | 22 | 6° |
| ROULEMENT-TB22-9 | 22 | 9° |
| ROULEMENT-TB22-12 | 22 | 12° |
| ROULEMENT-TB22-15 | 22 | 15° |
| ROULEMENT-TB22-18 | 22 | 18° |

LA BARQUETTE DE FRAISES

DESCRIPTION PRODUIT

Developpé par notre service R&D, ce kit fraise en systainer, est idéal pour le rangement mais aussi la longévité de vos fraises.

- < Facile à utiliser
- < Tous les éléments rassemblés et protégés
- < Efficacité et gain de temps.
- < Longévité des fraises accrue



| RÉF. | CONTENU |
|-----------|--|
| BARQUETTE | TLOC1 |
| | FE12.201.635 Fraise à Arrondir |
| | FR306.635 Fraise à rayon |
| | FC351.95 fraise à congés |
| | FS45.L12 Fraise à surfacer |
| | FA1R90.L30 Fraise à Affleurer à plaquettes |
| | FCM1235.2R Fraise à Carbure monobloc |



| RÉF. | CONTENU |
|------|----------------------------------|
| KFRE | TLOC1 |
| | Fond rangement usiné |
| | Semelle languette 2200 |
| | 3 Fraises : FRD8 - FFD26- FRAD25 |

KIT DE RÉPARATION

DESCRIPTION PRODUIT

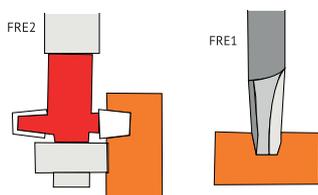
Un kit réparation pour le v-korr. Un collage non réussi, une pièce qui casse, etc. Le kit de réparation v-korr est là pour vous.

- < Facile à utiliser
- < Permet un intervention rapide et efficace
- < Semelle 2200

3 ÉTAPES POUR UNE RÉPARATION INVISIBLE

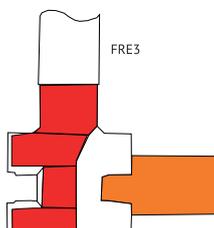
ÉTAPE 1

Couper une rainure droite selon la situation, utiliser FR1 ou FR2.



ÉTAPE 2

Usinez la contre-pièce avec FR3 et coupez-la avec une lame de scie.



ÉTAPE 3

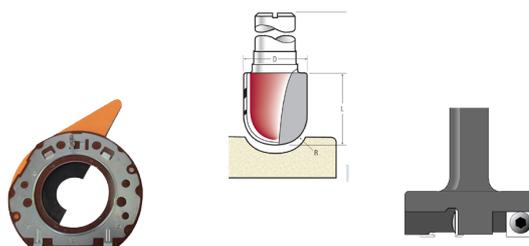
Collez soigneusement. Vérifiez la planéité et poncez avec un plateau dur!



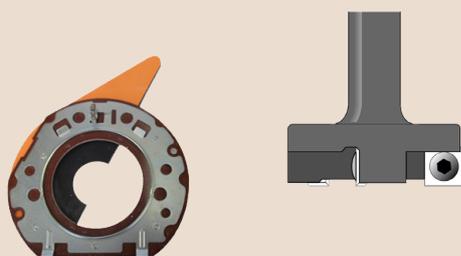
SEMELLE POUR L'USINAGE DES CONGÉS

Ce kit est livré avec 2 fraises.
Adaptez-le sur votre défonceuse OF2200 de Festool.
Usinez les pièces et assemblez-les pour créer vos congés entre le plan de travail et le dossier.

- < Facile à utiliser.
- < Économique, rapide.
- < Mise en œuvre rapide.
- < Sans poussière.
- < Efficacité et gain de temps.
- < Longévité des fraises accrue.



| RÉF. | DESCRIPTION |
|--------|---|
| SEMCON | SEMELLE A CONGÉS + Fraise boule FC351.95 + fraise à surfacer FS45.L12 |



| RÉF. | DESCRIPTION |
|--------|--|
| SEMSUR | SEMELLE A SURFACER + Fraise à surfacer FS45.L12 |

SEMELLE POUR SURFACER LES PARTIES THERMOFORMÉES AVANT LE COLLAGE

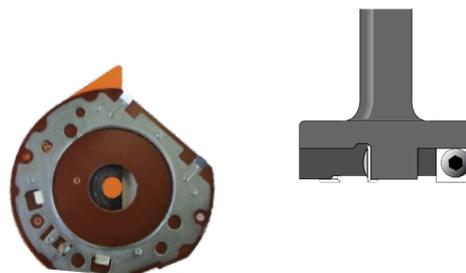
À adapter sur la défonceuse Festool OF2200.
Idéale pour rafraîchir les pièces thermoformées, de toutes formes, pour des collages sans contrainte

- < Facile à manier.
Utiliser le moule de votre pièce pour vous guider
- < Ingénieux.
Cette opération est toujours un casse-tête
- < Mise en œuvre rapide.

SEMELLE POUR CRÉER LES FEUILLURES DE 2MM AVANT LE COLLAGE DES RETOMBÉES

À adapter sur la défonceuse Festool OF2200.

- < Facile à manier et sans poussière.
- < Rapidité de collage.
- < Plus besoin de mettre les doigts dans la colle pour ajuster la pièce.
- < Gagner en précision et en productivité : la rainure vient donner sa place à la retombée.



| RÉF. | DESCRIPTION |
|--------|--|
| SEMRAI | SEMELLE A RAINURER + Fraise à surfacer FS45.L12 |

Scies et Lames



LAMES DE SCIE

Lames de scie spéciales pour découpe parquet et matériaux polymères.

Compatibilité : pour TS55-TSC55-ATF55- AP55

| RÉF. | DIMENSIONS |
|-----------|-------------------|
| LAME-TF48 | 160 × 2.2 × 20 mm |



LAME CARBURE SUPER PLUS

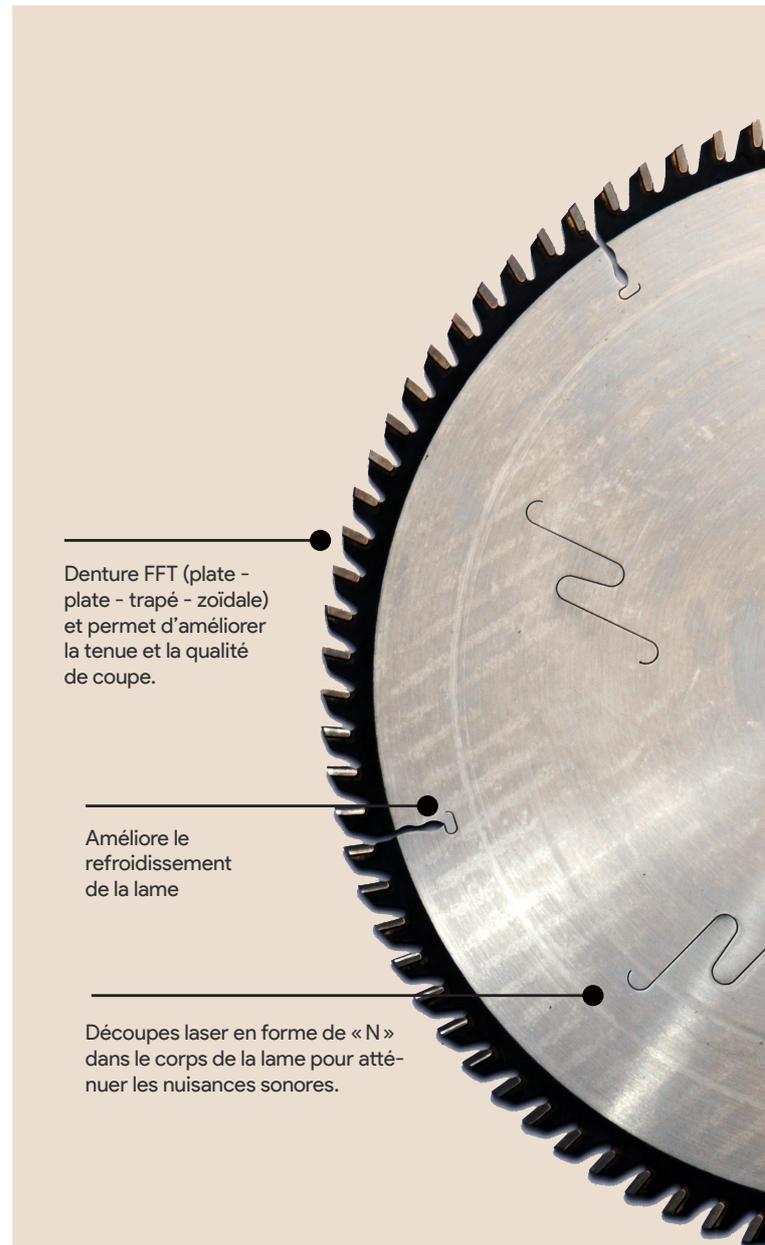
| RÉF. | Ø |
|---------|-----|
| LAMCARB | 300 |

LE MODÈLE DE LAME DÉVELOPPÉ PAR ISTONE POUR V-KORR

Pour assurer une meilleure qualité de coupe, nous préconisons la lame de type FFT32, d'une épaisseur de 3,2 mm.

Ce type de lame assure également une véritable propreté des chants et des conditions de travail améliorées.

iStone vous propose donc cette lame carbure sous la référence « LAMCARB ».



Accessoires

PISTOLET



GUN-50

Pistolet à cartouche pour colle à résine de synthèse.
50 ml.



GUN-250

Pistolet à cartouche pour colle à résine de synthèse.
250 ml.



COLLE / ADHÉSIF PANNEAUX

2 formats de cartouches :
50 ml = 3 m linéaires de collage
250 ml = 15 m linéaires de collage
Fournit avec 2 buses mélangeuses.

| RÉF. | VOLUME |
|-------|--------|
| GL50 | 50 ml |
| GL250 | 250 ml |

KIT & PACK



GLUEKIT-50

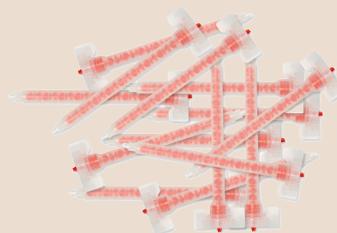
Pack comprenant :
1 pistolet métallique,
2 cartouches de colle 50 ml,
et 10 buses.

Livré dans un SYSTAINER

GLUEKIT-250

Pack comprenant :
1 pistolet métallique,
2 cartouches de colle 250 ml,
et 20 buses.

Livré dans un SYSTAINER



BUSE-PACK-50ML

Pack de 20 buses mélangeuses
pour cartouche de colle 50 ml

BUSE-PACK-250ML

Pack de 20 buses mélangeuses
pour cartouche de colle 250 ml

BUSEPACK400

Pack de 400 buses mélangeuses
pour cartouche de colle 250 ml

PRODUITS D'ENTRETIEN



DÉGRAISSANT

Pour préparation avant collage.
Enlève les excédents de colles.

| RÉF. | VOLUME |
|--------|--------|
| DX5000 | 5 L |
| DX1000 | 1 L |



SPRAY NETTOYANT

À base de Javel 750 ml.

| RÉF. |
|-------|
| DXMAX |



ADHÉSIF PVC COLLAGE

Anti-adhérent avec la colle V-korr.
48 mm x 150 m

| RÉF. | INFOS |
|-------|------------------|
| ADH02 | Collage à plat |
| ADH01 | Collage en coupe |



CHIFFON PAPIER MICRO PERFORÉ

Rouleau de 500 chiffons papier à utiliser
lors de la fabrication de plan de travail.

| RÉF. |
|--------|
| WYPNET |



ÉPONGE

Lot de 2 éponges. Pratique pour gommer
efficacement les tâches tenaces sur les
surfaces en V-korr. Soft Triple couche.

| RÉF. |
|------|
| EP10 |



CHIFFON DE POLISSAGE

Chiffons de polissage microfibrés,
pour une finition parfaite.
Vendue par 3.

| RÉF. |
|-------|
| CHMF1 |



NETTOYANT DE FINITION

Pour l'élimination d'incrustation de
poussières, d'empruntes et de reflets.
500ml

| RÉF. |
|-------|
| NF500 |



KIT NETTOYAGE V-KORR

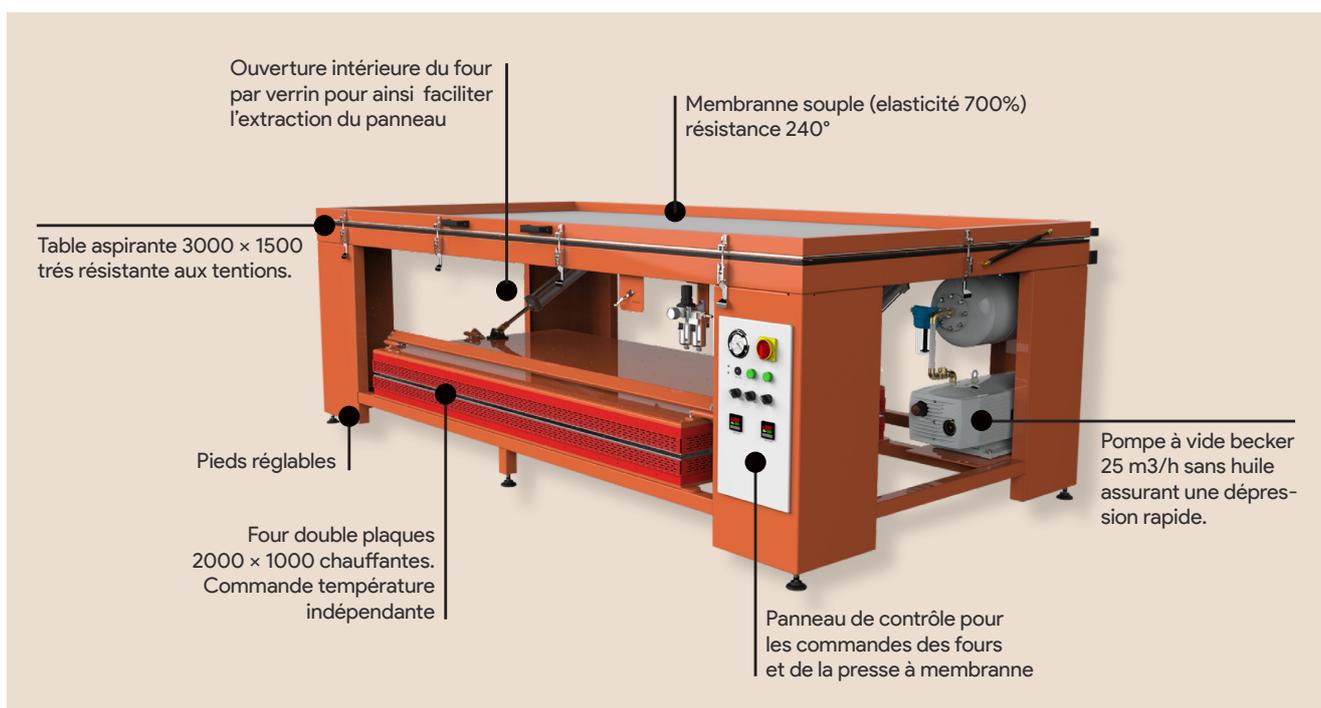
2 Éponges - 1 chiffon - 1 spray nettoyant

| RÉF. |
|-------------|
| SWEEP-CLEAN |



Four + Presse pour le thermoformage

Développé par iStone et ses partenaires, le TF300 est spécialement conçu pour le thermoformage V-korr. Un four et une presse sur un même châssis afin d'optimiser l'espace de votre atelier et de gagner en efficacité !





TF300

Combi four + Presse

Dimensions four : 2000 x 1000 et
Dimensions presse : 3000 x 1500.



TF150

Combi four + Presse

Dimensions four : 1000 x 1000 et
Dimensions presse : 1500 x 1500.



RC1600

Règle chauffante 1600 x 64 x 46mm
800 watts
Réglage de la température et prise 220V intégrée.
Idéal pour le thermoformage des rives



GANT

Gant tricoté bouclette tricoté sans
couture, résistant à la chaleur.
Mixte coton/polyester.
Ne pas utiliser pour des températures
de contact prolongé supérieures à 150°C



MEMBSIL-2

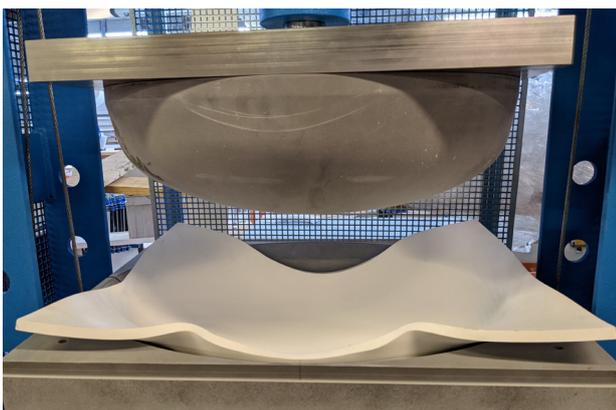
Membrane silicone.
Résistance jusqu'à 700 % d'élongation
et jusqu'à une température de 240° C.
Vendue au m².



Presse hydraulique

Presse hydraulique pour la fabrication de vasque thermoformée. Multi-verrin d'une hauteur de 400 mm.

- < Thermoformer des pièces avec des rayons 3D serrés.
- < Idéale pour les petites pièces en série
- < Puissant
- < Simple d'utilisation
- < Table réglable



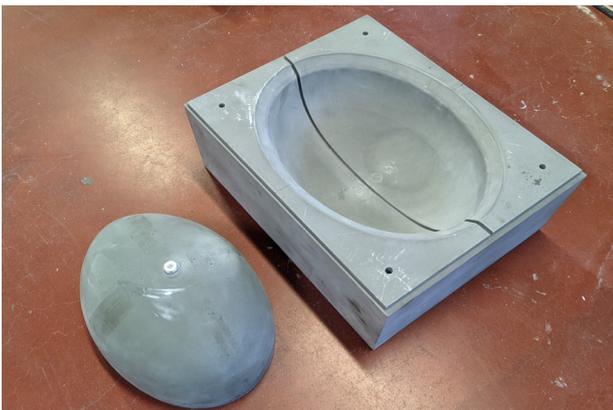


PH40

Presse hydraulique pour la fabrication de vasque thermoformée.
Multi-verrin d'une hauteur de 400 mm.

Livrée avec 2 tables
Moteur puissance 3KW
Pression 40 Tonnes

Dimensions max. des pièces 1100 x 500 x 350 mm



MCM-OV410

Moule pour presse hydraulique
Vasque Ovale OV412

2 pièces fournis (moule et contre moule)
Matériaux utilisé : SIKABOND
Prévue pour panneaux en 12 mm d'épaisseur

Dimension de la vasque finis : 412 x 299 x 132
(dimensions intérieurs)

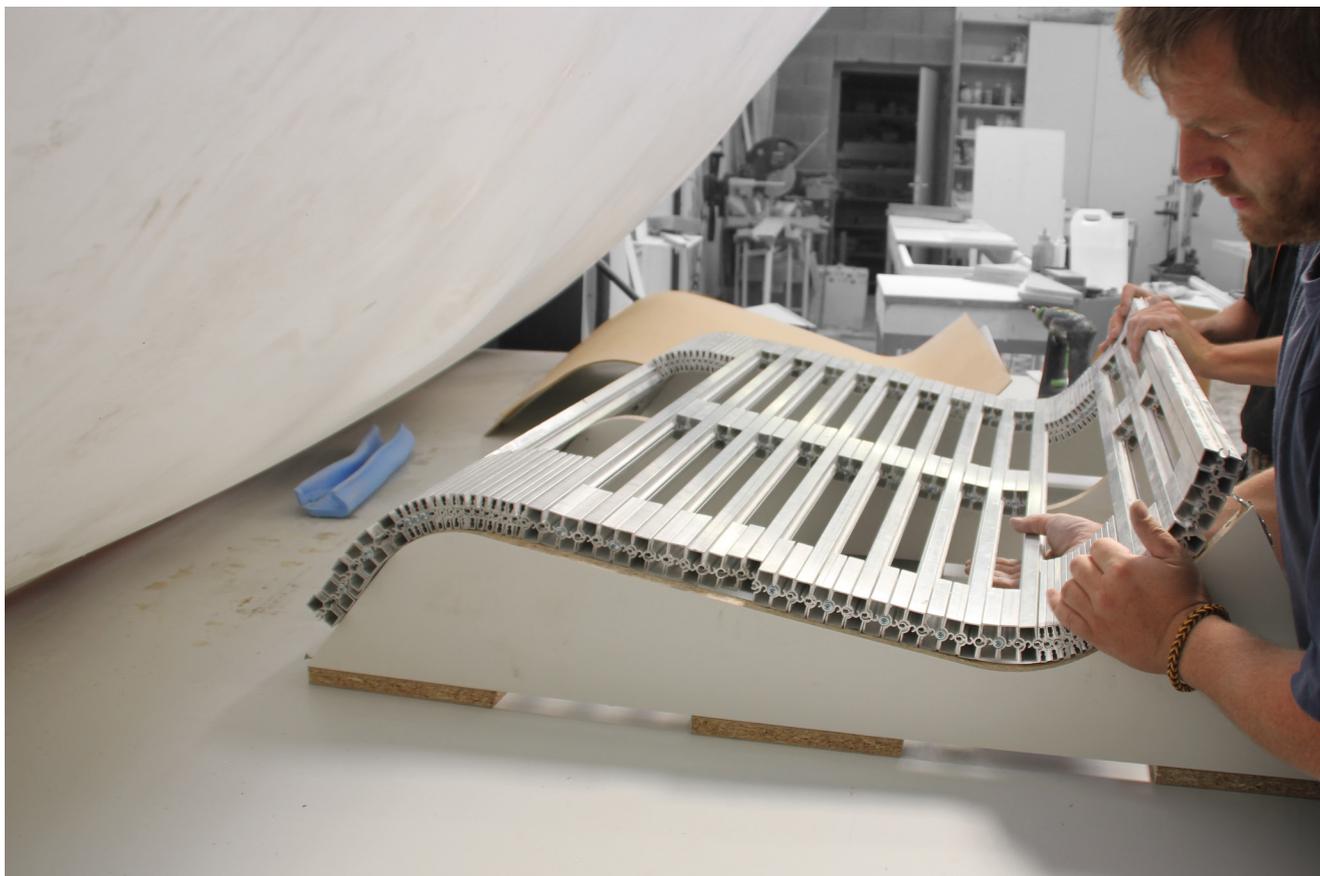


MCM-RO360

Moule pour presse hydraulique
Vasque Ovale OV360

2 pièces fournis (moule et contre moule)
Matériaux utilisé : SIKABOND
Prévue pour panneaux en 12 mm d'épaisseur

Dimension de la vasque finis : Ø368 x 139
(dimensions intérieurs)»



Rapid'Form

Le Rapid'Form est un système de profils en aluminium qui s'emboîtent les uns dans les autres pour permettre le remplissage de moule.

Il permet de réutiliser les barres de manière illimitée, contrairement à un moule en bois, qui n'a qu'une seule utilisation. Plus de moules inutilisés qui prennent une place considérable dans les ateliers.

Idéal pour la fabrication de banquettes d'accueil cintrées, de bars et éléments coniques.



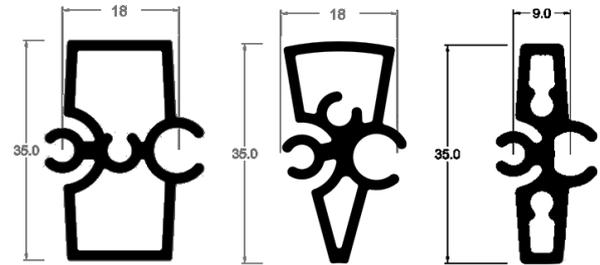
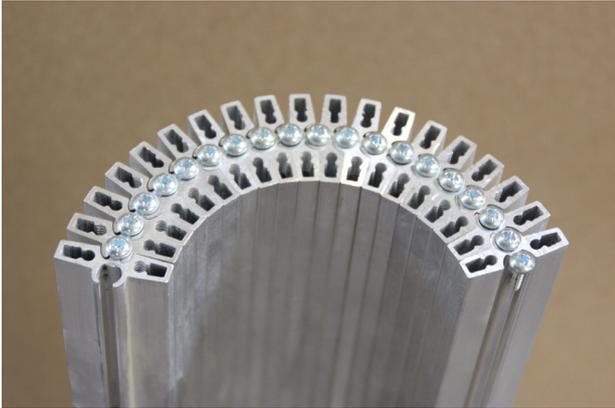
TÉMOIGNAGES CLIENT !

« Il nous aide et nous fait gagner beaucoup de temps: Avant on mettait environ 4h pour faire un moule. Aujourd'hui en 45 min nous obtenons un moule parfait. »

CML EBENISTERIE

« Le moule est fabriqué en aluminium qui est un très bon conducteur de chaleur. Cela signifie que le refroidissement est plus rapide que dans des moules en bois. Quand nous avons fait l'essai en série, nous calculions 2 à 3 h pour le refroidissement mais grâce au Rapid'Form le temps de refroidissement n'est que de 45 minutes. »

COLLIN SAS



SYSTÈME FABRICATION MOULES

Vendu en barres aluminium de 1100 mm de longueur et à découper selon un plan fourni, ou à la dimension souhaitée.

| RÉF. | DIMENSIONS |
|-------------------|--|
| RAPIDFORM-18-1100 | Rayon minimal extérieur: 185 mm Rayon minimal intérieur: 150mm |
| RAPIDFORM-8-1100 | Rayon minimal extérieur: 79 mm Rayon minimal intérieur: 44 mm |
| RAPIDFORM-3-1100 | Rayon minimal : 40 mm |



KITRAPIDFORM

KIT composé:
 60 RAPIDFORM-18 1100mm
 40 RAPIDFORM-8 1100mm
 20 RAPIDFORM-3 1100mm





Ventouses V-Lign

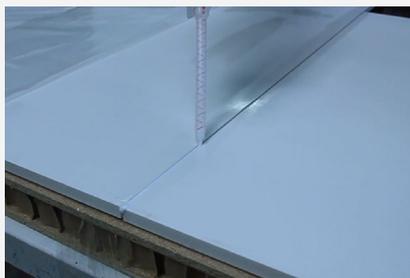
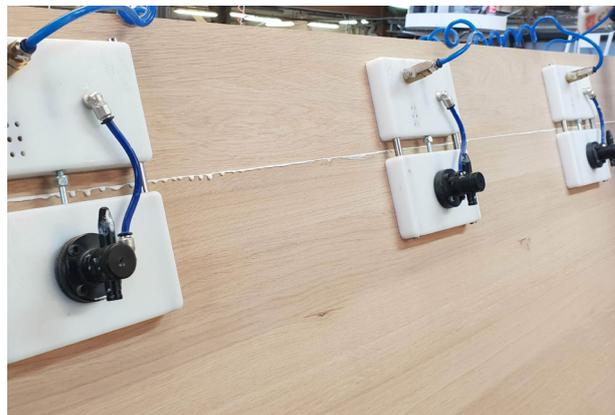
COLLAGES 100% RÉUSSIS

Système d'assemblage simple, rapide et efficace.

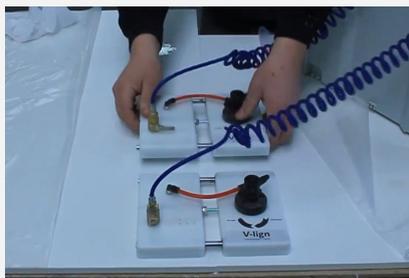
V-lign offre la double fonction de souder et mettre parfaitement de niveau les panneaux v-Korr Creativ Surface.

Cette action se produit grâce à des puissantes ventouses en tension sur ressorts et reliées par des verrins.

Une grande précision et un travail parfait.



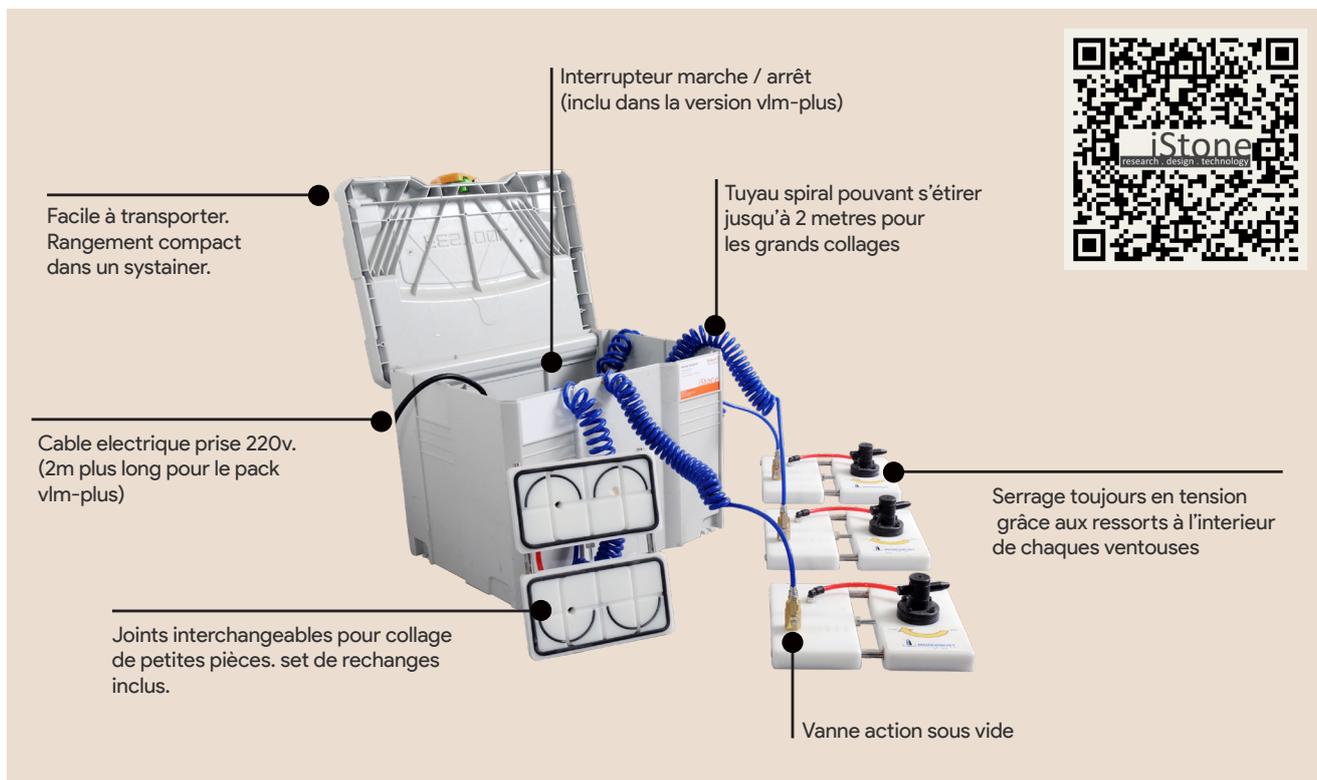
1. Nettoyage des pièces et application du trait de colle.



2. Positionnement des ventouses



3. Mise sous vide et serrage.



EXEMPLES :



VLM

4 étriers de jointure et une pompe à vide électrique. 220V.

Livré dans une malette type SYSTAINER.



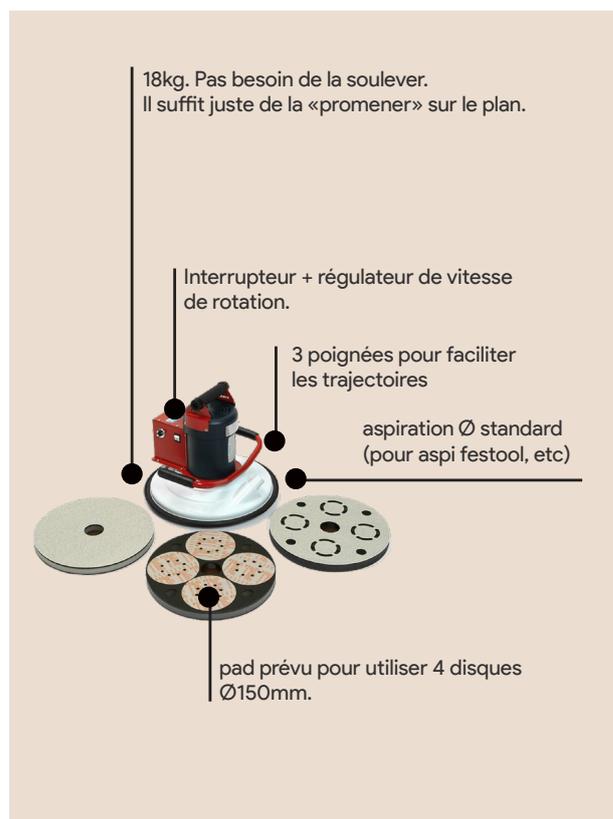
Ponceuses

PONCEUSE PO380, LA PONCEUSE RÉVOLUTIONNAIRE

Avec un pad de 380 mm de diamètre. Idéale pour les surfaces planes de plan de travail.

Un gain de temps incroyable, mais surtout une régularité surprenante dans les étapes de ponçage, utilisée par de nombreux transformateurs.

Aucune pression n'est nécessaire sur la ponceuse, son poids est suffisant, ce qui permet à l'opérateur de travailler sans aucun effort.





PO380

Ponceuse orbitale Ø380mm.
Convient pour le dégrossissage et la finition des surfaces horizontales.

Aspiration intégrée.
Orbite de 19mm et 2650T/M fabriquée aux USA.
Idéale pour le ponçage des grandes surfaces (Voir fiche technique)

Livré avec 5 abrasifs de chaque grains: P180, P220, P320, P400, P500, P600.

PONCEUSES FESTOOL

iStone distribue les machines Festool.
N'hésitez pas à nous consulter pour les articles qui ne sont pas sur le guide d'achat (visseuses, etc).



ROTEX90

Ponceuse ROTEX RO 90 roto-excentrique pour dégrossissement des collages et polissages avec plateau de ponçage FastFix Ø90 mm (mou HT).Patin de ponçage StickFix V93et capot protecteur. Livrée en SYSTAINER SYS 2 T-LOC.



ROTEX-125

Ponceuse roto-excentrique ROTEX. RO 125 FEQ-Plus plateau deponçage FastFix Ø 125 mm (mou); abrasif StickFix; capot protecteur en SYSTAINER SYS 2 T-LOC



ROTEX-150

Ponceuse roto-excentrique ROTEX 150 pour dégrossissage des collages et polissages avec plateau de ponçage FastFix Ø 150(mou HT) et plateau dur. Capot protecteur, livrée enSYSTAINER SYS 2 T-LOC.



ETS 125

Ponceuses excentrique. Pour ponçage de joint et finition de plan de travail.Livré en SYSTAINER T-LOC3



ETS-EC-150/3

Ponceuses excentrique. Pour ponçage de joint et finition de plan detravail.Livré avec un plateau de ponçage Ø150 mm. Livré en SYSTAINER T-LOC2



ETS 150/3

Ponceuses excentrique. Pour ponçage de joint et finition de plan de travail.Livré en SYSTAINER T-LOC3



PACK 2 PONCEUSES Ø150

Le kit comprend les 2 ponceuses indispensables pour la transformation du v-korr : Rotex 150 pour poncer la colle et la ETS 150 pour la finition.

AVANTAGES :

- < Systainer avec fond rotaryback
- < Ne voile pas le plateau quand il est chaud
- < Gain de place et rangement idéal

| RÉF. | CODE |
|---|------|
| PACKPO150 ETS 150 + ROTEX150 + plateau congé + 1 RotaryBack | |
| PACKPO150 EC ETS 150 EC + ROTEX150 + 1 plateau congé + 1 RotaryBack | |

DISQUES DE PONÇAGE



| | GRAIN | 93-20 | Ø 90 MM | Ø 125 MM | Ø 150 MM | Ø 380 MM |
|--------------|--------------|---|---|---|---|---|
| | |  |  |  |  |  |
| PAPIER | P80 | QTÉ 50 | QTÉ 50 | QTÉ 100 | QTÉ 100 | - |
| PAPIER | P120 | - | QTÉ 100 | - | QTÉ 100 | - |
| PAPIER | P180 | QTÉ 100 | QTÉ 100 | 000042B00 QTÉ 100 | - | QTÉ 10 |
| PAPIER | P240 | QTÉ 100 | - | - | - | - |
| PAPIER | P280 | - | QTÉ 100 | - | QTÉ 100 | QTÉ 10 |
| PAPIER | P400 | QTÉ 100 | QTÉ 100 | QTÉ 100 | QTÉ 100 | QTÉ 10 |
| PAPIER | P500 | - | - | QTÉ 100 | QTÉ 100 | QTÉ 10 |
| PAPIER | P600 | - | - | QTÉ 100 | QTÉ 100 | QTÉ 10 |
| PAPIER | P800 | - | - | - | QTÉ 100 | - |
| MOUSSE | S400 | - | - | - | L'UNITÉ | - |
| MOUSSE | S500 | - | - | - | L'UNITÉ | - |
| MOUSSE | S1000 | - | - | - | L'UNITÉ | - |
| MOUSSE | S2000 | - | - | - | L'UNITÉ | - |
| MOUSSE | S4000 | - | - | - | L'UNITÉ | - |
| PEAU MOUTON | | - | - | - | L'UNITÉ | - |
| PATIN GAUFRÉ | | - | - | - | L'UNITÉ | - |

LES ÉTAPES DE PONÇAGE



LE PONÇAGE

Très certainement l'étape la plus importante dans la transformation du V-Korr, Chaque couleur que nous proposons, est sujet à un ponçage minimal obligatoire que vous retrouverez dans le tableau suivant.

Chaque passe de grain est importante afin d'obtenir une finition qui durera dans le temps. la garantie sur transformation en dépend.

Ci-dessous un tableau récapitulant finition / papier / machine / couleurs.

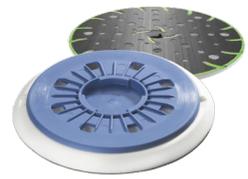
| ÉTAPES | DESCRIPTIFS | MACHINE FESTOOL | GRAINAGE | CONSEILS COULEURS | |
|--|---|-----------------|----------------------------|---|---|
| 1 | Dégrossissage Ponçage de la colle + rayures sévères | ROTEX | PAPIER P80 OU P120 | VOUS DEVEZ ATTEINDRE L'ÉTAPE 4 POUR LES COLORIS CI-DESSOUS VK001 VK072 VK033 VK003 VK015 VK056 VK004 VK219 VK290 VK349 VK679 VK701 VK780 VK800 VK810 VK811 VK805 VK807 VK820 VK032 VK031 VK861 VK859 | |
| 2 | Ponçage des marques de Rotex et ponçage de surface | ROTEX ETS | PAPIER P180 | | |
| 3 | Ponçage intermédiaire | ROTEX ETS | PAPIER P280 | | |
| 4 | Ponçage de finition. | ETS | PAPIER P400 | | |
|  Atteindre l'étape 4 pour les coloris ci-dessus afin d'avoir un rendu optimal | | | | |  ASPECT MATE |
| 5 | Pour obtenir la finition SATINÉ, utilisez le S500. Si vous souhaitez obtenir une finition brillante, utilisez un P500 et passer à l'étape 6. | ETS | MOUSSE S500 ou PAPIER P500 | VOUS DEVEZ ATTEINDRE L'ÉTAPE 5 POUR LES COLORIS CI-DESSOUS VK006 VK011 VK009 VK018 VK010 VK802 VK020 VK311 | |
|  Atteindre l'étape 5 pour les coloris ci-dessus afin d'avoir un rendu optimal | | | | |  ASPECT SATINÉ |
| 6 | Ponçage de finition à l'eau Finition brillante | ETS | PAPIER P600 | VOUS DEVEZ ATTEINDRE L'ÉTAPE 8 POUR LES COLORIS CI-DESSOUS VK007 | |
| 7 | Ponçage de finition à l'eau Finition brillante | ETS | PAPIER P800 | | |
| 8 | Ponçage de finition à l'eau Finition très brillante | ETS | MOUSSE S1000 | | |
|  Atteindre l'étape 8 pour le coloris ci-dessus afin d'avoir un rendu optimal | | | | |  ASPECT BRILLANT |

PLATEAUX DE PONÇAGE



PLATEAU CONGÉS

| RÉF. | INFORMATIONS |
|-----------|----------------|
| PSC90RO | Pour ROTEX 90 |
| PSC125RO | Pour ROTEX 125 |
| PSC150RO | Pour ROTEX 150 |
| PSC125ETS | Pour ETS 125 |
| PSC150ETS | Pour ETS 150 |



PLATEAU DUR

| RÉF. | INFORMATIONS |
|------------|----------------|
| PDUR90RO | Pour ROTEX 90 |
| PDUR125RO | Pour ROTEX 125 |
| PDUR150RO | Pour ROTEX 150 |
| PDUR150ETS | Pour ETS 125 |



PLATEAU MOU

| RÉF. | INFORMATIONS |
|------------|----------------|
| PMOU90RO | Pour ROTEX 90 |
| PMOU125RO | Pour ROTEX 125 |
| PMOU150RO | Pour ROTEX 150 |
| PMOU150ETS | Pour ETS 125 |



PLATEAU POLISSAGE

| RÉF. | INFORMATIONS |
|----------|----------------|
| PPO90RO | Pour ROTEX 90 |
| PPO125RO | Pour ROTEX 125 |
| PPO150RO | Pour ROTEX 150 |



CREME DE POLISSAGE

1-Step Speed Cut. sans silicone.
Grand pouvoir abrasif et haute brillance.
500ml.



KIT POLISSAGE

| RÉF. |
|----------------|
| PACK POLISSAGE |

PACK PONÇAGE

DESCRIPTION

Il réunit, dans un systainer, l'ensemble des abrasifs nécessaire aux étapes de ponçages et de finitions détaillées. Avec ce kit vous pourrez poncer l'ensemble des coloris V-korr pour une finition parfaite.

AVANTAGES :

- < Idéale à amener sur un chantier ou à utiliser à l'atelier
- < Identification immédiates des grains manquants
- < Roulement optimisé des papiers utilisés

KPON

Pack à ponçage complet :
 1 Systainer TLOC-3
 120 Disques Abrasifs
 8 Mousses Abrasifs
 1 Patin gaufré
 1 Chiffon polissage microfibras
 1 produit polissage
 1 nettoyant de finition
 1 peau de mouton

REKPON

Recharge abrasif pour pack à ponçage :
 60 Disques Abrasifs
 4 Mousses Abrasifs
 1 Patin gaufré
 1 Chiffon polissage microfibras
 1 produit polissage
 1 nettoyant de finition
 1 peau de mouton





Aspirateur



ASPIRATEUR

| RÉF. | INFORMATIONS |
|---------|---|
| CTLMIDI | Aspirateur 15 litres |
| CTL36E | Aspirateur 36 litres |
| CTLSYS | Format Systainer. Volume Cuve : 4.5L. Homologation poussières de classe L. |



SAC ASPIRATEUR

| RÉF. | INFORMATIONS |
|------------|--|
| CT36/5 | Sac pour CT/CTL/CTM36 Boîte de 5 pièces |
| CTLSYS | Sac pour CTL/SYS Boîte de 5 pièces |
| SACMIDI II | Sac pour CT/CTLMIDI Boîte de 5 pièces |



TUYAU ASPIRATION LISSE

| RÉF. | INFORMATIONS |
|----------|--|
| TASLMIDI | Tuyau aspiration antistatique lisse 3.50 m. Glisse facilement. Raccord coudé. |
| TASL36 | Tuyau aspiration antistatique lisse 3.50 m. Glisse facilement. Raccord droit. |



KIT DE NETTOYAGE

| RÉF. | INFORMATIONS |
|------------|--|
| KITCOMPACT | Kit de Nettoyage Compact 1 tube coudé 3 rallonges. Buses pour le solbuse étroite Buse ameublement Livré dans un carton |



Serres-joints et Pinces



SERRES JOINTS POMPE EN MÉTAL

Saillie 120 mm - hauteur de serrage de 300 mm. Le plus vendu.

| RÉF. | DIMENSIONS |
|---------|------------|
| SJP300 | 300 x 120 |
| SJP400 | 400 x 120 |
| SJP800 | 800 x 120 |
| SJP1200 | 1200 x 120 |
| SJP1500 | 1500 x 120 |

Commande minimum de 5 pièces.



PINCE METAL DE SERRAGE MULTIUSAGES

Extrémités et poignées revêtues PVC.
Ressort acier très haute résistance.
Ouverture 55 mm.
Idéal pour le collage des rives.

RÉF.

PMU55

Commande minimum de 10 pièces.

SYSTEME D'INSERT INVISIBLE

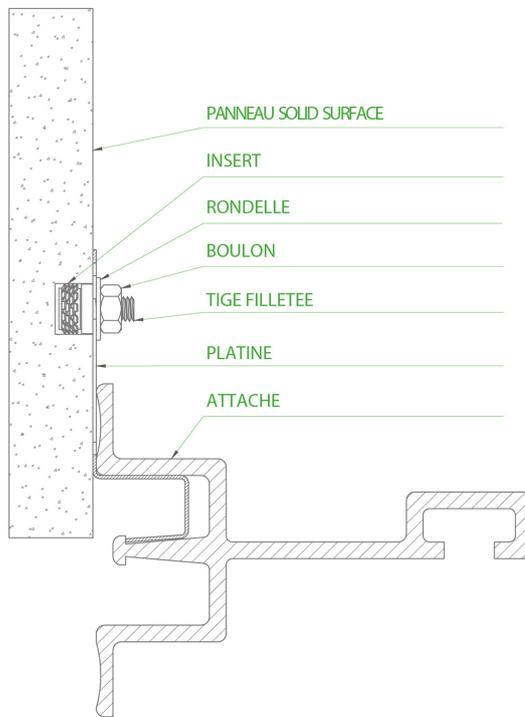


INSERGRIP - LOT-25

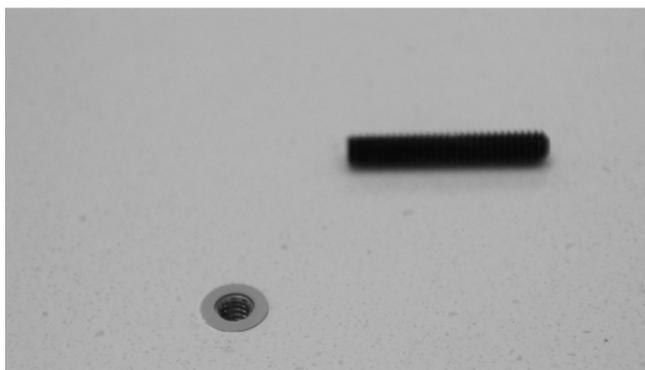
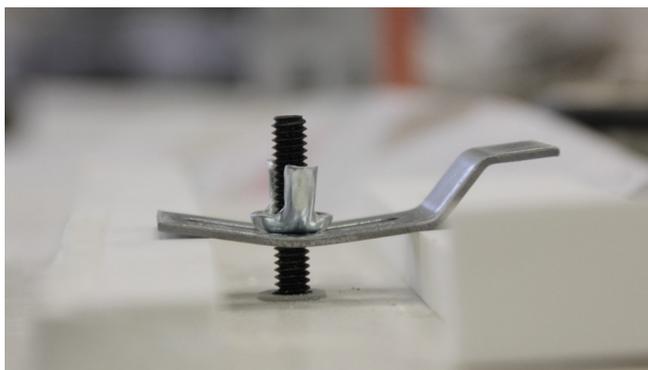
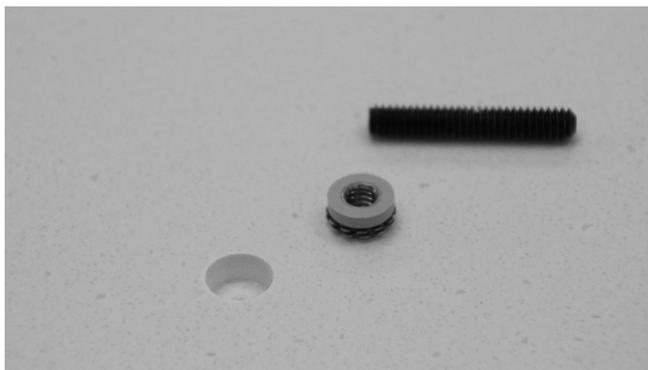
Système de fixation Insegrip avec ancrage mécanique permettant la création d'une fixation filetée sur des panneaux en V-korr même minces en conservant une face parfaitement lisse.

Domaines d'applications: façades revêtements muraux et intérieurs décoration mobilier cuisine et élément sanitaires

Ø perçage 12 mm
Profondeur perçage 5.5 mm
Ø vis M6
Disponible en M4 - nous consulter
Lot de 25



- < Système de fixation invisible
- < Très résistant et facile à mettre en œuvre
- < Spécial faible épaisseur (mini. 8 mm)



V_KORR
CREATIVE
SURFACE

Prendre contact

Adresse

Distribué par :
iStone SAS
Vaujalat,
43140 La Séauve Sur Semène
France

Site Web

www.v-korr.com
info@v-korr.com

Téléphone

+33 4 51 43 43 10

